Machine Translated by Google

Manuální
Ionic-Pulser PRO 3

Podrobná uživatelská příručka pro
Příprava roztoku koloidního stříbra

medionic

Machine Translated by Google

Obsah

Vhodné druhy vody	3
Snížení vkladů	3
Koncentrace a dodávka stříbra	4
výroby	4
Stanovení stříbrné daně	6
barva stříbrného roztoku	7
měření koncentrace	7
Skladování koloidního stříbra	7
Péče a údržba zařízení	8
Péče a výměna stříbrných elektrod	8
Opravte chyby sami	8
bezpečnostní instrukce	9
dispozice	10
Zákaznický servis	10
rozsah doručení	10
Prohlášení o shodě	11

Vážený zákazníku, zakoupili jste
si značkové zařízení, které bylo vyvinuto ve spolupráci s profesionálními uživateli. Již v roce 1997 býv Medionic GmbH jako první společnost v německy mluvící koloidní oblasti stříbro oznámil. Mezitím většina autorů knih pracuje s naším zařízením a vyrábí se s ním mnoho hotových stříbrných roztoků, které jsou dostupné v zásilkových prodejnách a v lékárnách.

Machine Translated by Google

Ionic-Pulser® je ochranná známka registrovaná Evropským patentovým úřadem a chráněná v celé Evropě. Pozor, podobně znějící označení nemají nic společného s našimi originálními přístroji!
I když tato zařízení také pracují na principu elektrolýzy, nepoužívají iontový systém Pulser® vyvinutý Wolfgangem Jenknerem, který umožňuje přesné dávkování stříbra.

Vhodné druhy vody

Roztok čistého stříbra lze připravit pouze s vysoce demineralizovanou (destilovanou) vodou. Ale čím je voda čistší, tím je proces delší a náročnější!
Proto mnozí dodavatelé jednoduchých zařízení doporučují doplňkovou solnou nebo minerální vodu resp. používat vodu z vodovodu. Taková doporučení absolutně ignorujte!
Protože při elektrolýze (u každého zařízení) vznikají stříbrné soli, které vyvíjejí nežádoucí účinky a díky větším částicím se mohou silněji ukládat (stačí už jedno zrnko soli).

Proto nepoužívejte sůl ani nic podobného - Ionic-Pulser® nepotřebuje žádné přísady do vody!

Výroba se dá provádět i studenou vodou, ale výrazně lepší kvality se dosahuje horkou vodou.

Pro optimální kvalitu doporučujeme destilovanou vodu aquaionic®.

Snížení vkladů

Abyste snížili černé usazeniny ve výrobní nádobě, měli byste se vyhnout používání ultračisté vody, jako je aqua bidest. Výrobní proces by se měl po 15 - 30 minutách nakrátko přerušit, aby se otřely stříbrné elektrody.
Aby se částečky stříbra lépe rozdělily, můžete občas promíchat nekovovým předmětem (nejdříve 15 minut po zahájení výroby). K výrobě se nesmí používat žádné kovové ani plastové nádoby. Vysoké skleněné nádoby se

Machine Translated by Google

Nejvhodnější jsou objemy 0,1 – 0,25 litru. Jednoduché sklenice na pití jsou vhodnější než většina nerozbitných nebo tepelně odolných typů, protože částice stříbra se méně usazují na skleněných stěnách.

Upozorňujeme, že stříbrné shluky se během výrobního procesu a po něm nadále mění (zejména v horké vodě) a teprve potom dosáhnou optimální velikosti a množství.

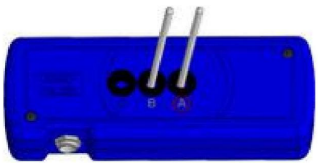
Koncentrace a dodávka stříbra

Koncentrace stříbra se udává v dílech na milion, zkráceně ppm. ppm = množství účinné látky na 1 milion dílů rozpuštěné látky (vody). Odpovídá mg/l.

Koncentrace neodpovídá uvolňování stříbra v mg/l, protože je nižší než uvolněné množství v důsledku přilnavosti stříbra k povrchu skla a elektrod a elektrochemických procesů.

Lonic-Pulser kompenzuje změny teploty, vodivosti, kvality použité vody a povrchu elektrody.
Uvolňování stříbra je pro každý druh vody stejné a je úměrné času výroby, tedy dvojnásobný čas = dvojnásobné uvolňování stříbra. Čas výroby požadovaného uvolňování stříbra lze určit pomocí tabulky.*

výroby

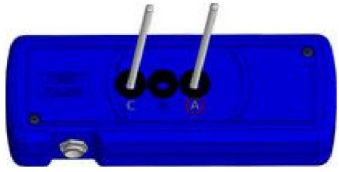


Malá rozteč elektrod (AB) vede k mírně rychlejší Her
proces určování polohy.

Doporučená široká elektrodová mezera (AC) má za následek pomalejší výrobní proces, ale o něco lepší kvalitu,

Machine Translated by Google

zejména proto, že přemostění mezi elektrodami je vyloučeno
bude.



Pozor: Označen

Anodová zásuvka musí být vždy součástí dodávky

být vybaven elektrodou!

The Stříbrné elektrody musí

vloženo pod úhlem do zásuvek

bude. S trochou citlivosti lze automaticky umístit na správné místo

zavést úhel. Netlačte to dovnitř!

1. Destilovaná voda (demineralizovaná, demineralizovaná) v jednom

Vařte vhodnou nádobu

necháme vychladnout asi 3 minuty

a pak ve sklenici

vyplnit. Nezohřívejte se!

stříbrné pruty na to v

určené zásuvky na

spodní části zařízení

zapojit. Zařízení na tom

nasaďte sklo.

Důležité: Tyče musí být téměř

úplně (0,5 - 1 cm pod

okraj skla) pokrytý vodou

být.

2. Připojte propojovací kabel napájecího zdroje k zařízení.

3. Napájecí adaptér do správně nainstalované (100-240 V) zásuvky

zapojte - rozsvítí se červený indikátor napájení. Snímač při

Zařízení (červená kontrolka) reaguje pouze tehdy, když stříbrné tyče zapadnou do voda je

ponořena! K dokončení výroby je třeba zařízení opět vyjmout ze skla.

Nastal správný čas

podle požadovaného uvolňování stříbra (viz tabulka).

Machine Translated by Google

Stanovení stříbrné daně

Hodnota v závorkách platí pro velkou elektrodovou mezeru AC.

stříbrný odvod	čas při 200 ml	čas při 250 ml
10 mg/l (ppm)	6 (9) minut	8 (11) minut
20 mg/l (ppm)	12 (15) minut	15 (18) minut
25 mg/l (ppm)	15 (18) minut	19 (22) minut
30 mg/l (ppm)	18 (21) minut	23 (26) minut
40 mg/l (ppm)	24 (27) minut	30 (33) minut
50 mg/l (ppm)	30 (33) minut	38 (41) minut
75 mg/l (ppm)	45 (48) minut	56 (59) minut
100 mg/l (ppm)	60 (63) minut	75 (78) minut

* Pokud se použije dvakrát destilovaná voda, specifikované

Čas tvorby se zvýšil o 5 minut.

Roztok stříbra během a po výrobě už ne
teplo!

V nízkých koncentracích je koloidní stříbro bezbarvé a

bez chuti. K odbarvení dochází při vyšších hodnotách, ale při

stejná koncentrace může mít různou intenzitu nebo změnu.

Čím vyšší koncentrace, tím intenzivnější je kovová hořkost

chuti, bez ohledu na barvu nebo kvalitu

stříbrný roztok.

Doporučená koncentrace pro téměř všechny aplikace:

25 str./min. nebo 50 str./min. (ještě efektivnější).

Optimální výroba: sklenice na pití o objemu 200 ml (250 ml) Čas výroby: 25

ppm = 15 minut (23 minut při 250 ml)

50 ppm = 30 minut (38 minut při 250 ml)

Machine Translated by Google

barva stříbrného roztoku

Vyšší koncentrace stříbra mohou zabarvit vodu do žluta/hněda. Tato barva svědčí o vysoké čistotě použité vody, není však měřítkem koncentrace. I při stejné výrobní době se může každé řešení odbarvit v různém rozsahu.

Při vyšších koncentracích se někdy na elektrodách a na dně nádoby vytvoří černý povlak. V případě nízkých koncentrací nebo krátkých výrobních časů jsou tyto částice také přítomny ve stejném poměru, ale jsou těžko viditelné.

Mléčně bílý/šedý zákal způsobený kontaminací nebo použitím vody z vodovodu nebo balené vody. Nepít!

měření koncentrace

Upozornění: Měřiče vodivosti (TDS), i když jsou kalibrovány v ppm, dokáží určit správné roztoky, jako jsou solné roztoky, ale nedokážou změřit koncentraci kovových disperzí, jako je koloidní stříbro. Hodnoty uvedené v naší tabulce byly stanoveny a potvrzeny pomocí komplexních laboratorních měřicích metod.

Skladování koloidního stříbra

Hotový roztok stříbra lze používat měsíce, ale jeho účinnost se postupně ztrácí. Koloidní stříbro s velkým množstvím kladně nabitých iontů je obzvláště účinné, a proto by se mělo používat co nejčerstvěji.

Aby se roztok stříbra uchoval dlouhodobě v optimálním stavu, je třeba dodržovat následující: Neskladujte v plastových nebo kovových nádobách, ale ve tmě a ve skleněných lahvích.

Neumisťujte do elektromagnetických polí (vedle elektrického sporáku, televizoru, sterea atd.).

Machine Translated by Google

Neuchovávejte v chladničce, ale uchovávejte v chladu.

Péče a údržba zařízení

Generátor je zcela bezúdržbový. Čistěte mírně navlhčeným hadříkem jen tehdy, když je napájecí zdroj odpojen.
Příležitostně odstraňte usazeniny mezi zásuvkami.

Péče a výměna stříbrných elektrod

Po každém procesu stříbrné tyčinky energicky přetřete kuchyňským papírem nebo lněným hadříkem. Nepoužívejte čistící prostředky na stříbro ani drátěnky! Pokud je to možné, vždy vložte tyče stejným koncem. Mají elektrody průměr tužky?

dosaženo a mohly by se brzy odlomit, je čas je vyměnit. Pár stříbrných tyčinek postačí k výrobě přibližně 400 litrů 10ppm nebo 150 litrů 25ppm koloidního stříbra.

Pozor u náhradních stříbrných tyčí!

Originální elektrody jsou na koncích zkosené pod určitým úhlem, aby se nepoškodily objímky. Náš bývalý standardní rozměr 2,7 (2,5) x 82 mm byl několikrát zkopírován jinými výrobci a napodobeniny jsou prezentovány jako originál nebo replika.

Nabízené univerzální elektrody. Tyto produkty jen zřídka splňují vysokou úroveň čistoty a poškození zásuvek může vést ke ztrátě záruky.

Přesné dodání stříbra a nejlepší kvalitu lze zaručit pouze s originálními elektrodami!

Opravte chyby sami

• Kontrolka na napájecím zdroji nesvítí, síťová zástrčka se nedotýká, vypadla domovní pojistka.

Machine Translated by Google

• Indikátor na zařízení se nerozsvítí

Stříbrné tyče nebo napájecí zdroj nejsou správně zapojeny, tyče nejsou ponořeny ve vodě.

• Stříbrný roztok se liší při stejné době výroby

Odbarvení

Byl použit jiný typ vody nebo teplota vody, elektrody byly vyčištěny jiným způsobem, výroba probíhala za jiných světelných podmínek, ve výrobní nádobě zůstalo malé množství saponátu nebo mastnoty. • Bublinky stoupají jen na jedné tyčince - Na jedné tyčince se vytvoří stříbrný oblak - Pouze jedna tyčinka zčerná Toto je zcela normální během procesu elektrolýzy.

• Bílý nebo šedý zákal vody

Použila se minerální voda nebo voda z vodovodu nebo se přidala sůl. Používejte vodu označenou jako destilovaná, demineralizovaná nebo demineralizovaná.

Nepřidávejte přísady do vody.

bezpečnostní instrukce

Zařízení může být provozováno pouze s originálním 30 V napájecím zdrojem Ionic Pulser® . Přístroj nikdy neponořujte do vody. použití

tedy cévy, které mají mnohem menší průměr než iontový pulzátor. Lidé s kardiostimulátorem by měli používat přímé

Nedotýkejte se elektrod a nedovolte, aby je obsluhoval někdo jiný. Aktivní elektrody nepřicházejí do kontaktu se sliznicí

připojit, jako např. B. „test jazyka“ pro baterie. Nepracujte na vodivých površích (kovové dřezy, varné desky atd.). Nikdy neumisťujte zapojené zařízení na takový nebo mokrý povrch. Zařízení neobsluhujte bez dozoru. Po dokončení odpojte napájení.

Držte mimo dosah dětí.

Čisté koloidní stříbro lze vyrobit pouze s vodou označenou jako demineralizovaná, destilovaná nebo demineralizovaná.

Machine Translated by Google

Při použití jiných druhů vody, dokonce iz domácích osmózních zařízení, mohou vznikat nežádoucí chemické sloučeniny. Za kvalitu a čistotu odpovídá výlučně uživatel zodpovědný. Rovněž oblast použití je ponechána na každém jednotlivci.

dispozice

Nikdy nelikvidujte přístroj s běžným domovním odpadem. Informace o ekologické likvidaci získáte na příslušném úřadě ve vaší obci.

Zákaznický servis

Před odesláním přístroje k nám si ověřte, zda podle informací nedokážete závady odstranit sami – závady odstraňte sami – nebo nám zavolejte.

Důležité: Vždy posílejte napájecí zdroj. Chybné napájecí zdroje budou vyměněny.
Přepravní zásilky nebudou akceptovány.
Záruční opravy pouze po předložení dokladu o koupi.
Pro soukromé zákazníky záruka 24 měsíců od data vystavení faktury.

Rozsah dodávky

1x elektrolýzní přístroj Ionic-Pulser®, model PRO 3 (5 - 58 voltů
DC) 1x napájecí zdroj 30 voltů pro Ionic-Pulser®, pro připojení na 100-240 voltů síťové napětí
1x 2 kusy stříbrných tyčinek 3 x 82 mm, ryzost nad 99,99% 1x zásobní tuba 1x návod k použití 1x úložné pouzdro

Machine Translated by Google

Prohlášení o shodě

Výrobce:

Medionic GmbH & Co. KG
Grossbrösern 1 02627
Radibor

Německo

Výrobce tímto prohlašuje, že zařízení jsou v souladu s následujícími pokyny, Normy a předpisy jsou v souladu:

Směrnice EMC 2004/108/EG
EN 61000-6-3: 2007
EN 61000-6-1: 2007

Zařízení byla vyrobena podle směrnic RoHS 2001/65/EU.

Prohlášení se vztahuje na následující produkty: CE označeno

Označení Ionic-Pulser Standard S
Označení Ionic Pulser PRO
Označení Ionic Pulser PRO 3

Medionic GmbH & Co. KG
OT Großbrösern 1
D-02627 Radibor
eMail: info@medionic.de
Fax: 03593/21763 Fax: -21764

Radibor, 01.09.2018

výkonný ředitel

Machine Translated by Google

© 2019 Medionic – všechna práva vyhrazena.

Medionic GmbH & Co. KG | Grossbrösern 1 | D-02627 Radibor info@medionic.de | www.medionic.de | WEEE reg.č. UK 99132281

Jiné jazyky (Jiné jazyky): www.medionic.de/documents19/