



Manuálny

Ionic-Pulser PRO 3



Podrobná používateľská príručka pre
Príprava roztoku koloidného striebra



Obsah

| | |
|--|----|
| Vhodné druhy vody | 3 |
| Zníženie vkladov | 3 |
| Koncentrácia a dodávka striebra | 4 |
| výroby | 4 |
| Stanovenie striebornej dane | 6 |
| farba strieborného roztoku | 7 |
| meranie koncentrácie | 7 |
| Skladovanie koloidného striebra | 7 |
| Starostlivosť a údržba zariadenia | 8 |
| Starostlivosť a výmena strieborných elektród | 8 |
| Opravte chyby sami | 8 |
| bezpečnostné inštrukcie | 9 |
| dispozícia | 10 |
| Zákaznícky servis | 10 |
| rozsah doručenia | 10 |
| Vyhlasenie o zhode | 11 |

Vážený zákazník, zakúpili ste si značkové zariadenie, ktoré bolo vyvinuté v spolupráci s profesionálnymi používateľmi. Už v roku 1997 býv Medionic GmbH ako prvá spoločnosť v nemecky hovoriacej koloidnej oblasti striebro oznámil. Medzitým väčšina autorov kníh pracuje s naším zariadením a vyrába sa s ním veľa hotových strieborných roztokov, ktoré sú dostupné v zásielkových predajniach a v lekárňach.

Ionic-Pulser® je ochranná známka registrovaná Európskym patentovým úradom a chránená v celej Európe. Pozor, podobne znejuce označenia nemajú nič spoločné s našimi originálnymi prístrojmi!

Aj keď tieto zariadenia tiež pracujú na princípe elektrolyzy, nepoužívajú iónový systém Pulser® vyvinutý Wolfgangom Jenknerom, ktorý umožňuje presné dávkovanie striebra.

Vhodné druhy vody

Roztok čistého striebra je možné pripraviť len s vysoko demineralizovanou (destilovanou) vodou. Ale čím je voda čistejšia, tým je proces dlhší a náročnejší! Preto mnohí dodávatelia jednoduchých zariadení odporúčajú doplnkovú soľnú alebo minerálnu vodu resp používať vodu z vodovodu. Takéto odporúčania absolútne ignorujte! Pretože pri elektrolyze (pri každom zariadení) vznikajú strieborné soli, ktoré vyvíjajú nežiaduce účinky a vďaka väčším časticiam sa môžu silnejšie ukladať (stačí už jedno zrno soli).

Preto nepoužívajte soľ ani nič podobné - Ionic-Pulser® nepotrebuje žiadne prísady do vody!

Výroba sa dá robiť aj studenou vodou, ale výrazne lepšia kvalita sa dosahuje horúcou vodou.

Pre optimálnu kvalitu odporúčame destilovanú vodu aquaionic®.

Zníženie vkladov

Aby ste znížili čierne usadeniny vo výrobnéj nádobe, mali by ste sa vyhnúť používaniu ultračistej vody, ako je aqua bidest. Výrobný proces by sa mal po 15 - 30 minútach nakrátko prerušiť, aby sa utreli strieborné elektródy. Aby sa čiastočky striebra lepšie rozdelili, môžete občas premiešať nekovovým predmetom (najskôr 15 minút po začatí výroby). Na výrobu sa nesmú používať žiadne kovové ani plastové nádoby. Vysoké sklenené nádoby s a

Najvhodnejšie sú objemy 0,1 – 0,25 litra. Jednoduché poháre na pitie sú vhodnejšie ako väčšina nerozbitných alebo tepelne odolných typov, pretože častice striebra sa menej usádzajú na sklenených stenách.

Upozorňujeme, že strieborné zhluky sa počas výrobného procesu a po ňom naďalej menia (najmä v horúcej vode) a až potom dosiahnu optimálnu veľkosť a množstvo.

Koncentrácia a dodávka striebra

Koncentrácia striebra sa udáva v dieloch na milión, skrátene ppm. ppm = množstvo účinnej látky na 1 milión dielov rozpustenej látky (vody). Zodpovedá mg/l.

Koncentrácia nezodpovedá uvoľňovaniu striebra v mg/l, pretože je nižšia ako uvoľnené množstvo v dôsledku priľnavosti striebra k povrchu skla a elektród a elektrochemických procesov.

Lonic-Pulser kompenzuje zmeny teploty, vodivosti, kvality použitej vody a povrchu elektród.

Uvoľňovanie striebra je pre každý druh vody rovnaké a je úmerné času výroby, teda dvojnásobný čas = dvojnásobné uvoľňovanie striebra. Čas výroby požadovaného uvoľňovania striebra je možné určiť pomocou tabuľky.*

výroby



Malý rozstup elektród (AB) vedie k mierne rýchlejšej Her

proces určovania polohy.

Odporúčaná široká elektródová medzera (AC) má za následok pomalší výrobný proces, ale o niečo lepšiu kvalitu,

najmä preto, že premostenie medzi elektródami je vylúčené bude.



Pozor: Označený

Anódová zásuvka musí byť vždy súčasťou dodávky byť vybavený elektródou!

The Strieborné elektródy musia vložené pod uhol do zásuviek

bude. S trochu citlivosti sa dajú automaticky umiestniť na správne miesto zaviesť uhol. Netlačte to dovnútra!

1. Destilovaná voda (demineralizovaná, demineralizovaná) v jednom



Varte vhodnú nádobu necháme vychladnúť asi 3 minúty a potom v pohári vyplniť. Nezhrievajte sa! strieborné prúty na to určené zásuvky na spodnej časti zariadenia zapojiť. Zariadenie na tom nasadíte sklo.

Dôležité: Tyče musia byť takmer úplne (0,5 - 1 cm pod okraj skla) pokrytý vodou byť.

2. Pripojte prepojovací kábel napájacieho zdroja k zariadeniu.

3. Napájací adaptér do správne nainštalovanej (100-240 V) zásuvky

zapojte - rozsvieti sa červený indikátor napájania. Snímač pri

Zariadenie (červená kontrolka) reaguje len vtedy, keď strieborné tyče zapadnú do voda je ponorená! Na dokončenie výroby je potrebné zariadenie opäť vybrať zo skla. Nastal správny čas

podľa požadovaného uvoľňovania striebra (pozri tabuľku).

Stanovenie striebornej dane

Hodnota v zátvorkách platí pre veľkú elektródovú medzeru AC.

| strieborný odvod | čas pri 200 ml | čas pri 250 ml |
|------------------|----------------|----------------|
| 10 mg/l (ppm) | 6 (9) minút | 8 (11) minút |
| 20 mg/l (ppm) | 12 (15) minút | 15 (18) minút |
| 25 mg/l (ppm) | 15 (18) minút | 19 (22) minút |
| 30 mg/l (ppm) | 18 (21) minút | 23 (26) minút |
| 40 mg/l (ppm) | 24 (27) minút | 30 (33) minút |
| 50 mg/l (ppm) | 30 (33) minút | 38 (41) minút |
| 75 mg/l (ppm) | 45 (48) minút | 56 (59) minút |
| 100 mg/l (ppm) | 60 (63) minút | 75 (78) minút |

* Ak sa použije dvakrát destilovaná voda, špecifikované
Čas tvorby sa zvýšil o 5 minút.

Roztok striebra počas a po výrobe už nie
teplý!

V nízkych koncentráciách je koloidné striebro bezfarebné a
bez chuti. K odfarbeniu dochádza pri vyšších hodnotách, ale pri
rovnaká koncentrácia môže mať rôznu intenzitu alebo zmenu.
Čím vyššia koncentrácia, tým intenzívnejšia je kovová horkosť
chuti, bez ohľadu na farbu alebo kvalitu
strieborný roztok.

Odporúčaná koncentrácia pre takmer všetky aplikácie:

25 str./min. alebo 50 str./min. (ešte efektívnejšie).

Optimálna výroba: pohár na pitie s objemom 200 ml (250 ml)

Čas výroby: 25 ppm = 15 minút (23 minút pri 250 ml)

50 ppm = 30 minút (38 minút pri 250 ml)

farba strieborného roztoku

Vyššie koncentrácie striebra môžu zafarbiť vodu do žltá/hneda. Táto farba svedčí o vysokej čistote použitej vody, nie je však meradlom koncentrácie. Aj pri rovnakom výrobnom čase sa môže každé riešenie odfarbiť v rôznom rozsahu.

Pri vyšších koncentráciách sa niekedy na elektródach a na dne nádoby vytvorí čierny povlak. V prípade nízkych koncentrácií alebo krátkych výrobných časov sú tieto častice tiež prítomné v rovnakom pomere, ale sú ťažko viditeľné.

Mliečne biely/sivý zákal spôsobený kontamináciou alebo použitím vody z vodovodu alebo balenej vody. Nepiť!

meranie koncentrácie

Upozornenie: Merače vodivosti (TDS), aj keď sú kalibrované v ppm, dokážu určiť správne roztoky, ako sú soľné roztoky, ale nedokážu zmerať koncentráciu kovových disperzií, ako je koloidné striebro. Hodnoty uvedené v našej tabuľke boli stanovené a potvrdené pomocou komplexných laboratórnych meracích metód.

Skladovanie koloidného striebra

Hotový roztok striebra je možné používať mesiace, no jeho účinnosť sa postupne stráca. Koloidné striebro s veľkým množstvom kladne nabitých iónov je obzvlášť účinné, a preto by sa malo používať čo najčerstvejšie.

Aby sa roztok striebra uchoval dlhodobo v optimálnom stave, je potrebné dodržiavať nasledovné: Neskladujte v plastových alebo kovových nádobách, ale v tme a v sklenených fľašiach.

Neumiestňujte do elektromagnetických polí (vedľa elektrického sporáka, televízora, sterea atď.).

Neuchovávajte v chladničke, ale uchovávajte v chlade.

Starostlivosť a údržba zariadenia

Generátor je úplne bezúdržbový. Čistite mierne navlhčenou handričkou len vtedy, keď je napájací zdroj odpojený.

Príležitostne odstráňte usadeniny medzi zásuvkami.

Starostlivosť a výmena strieborných elektród

Po každom procese strieborné tyčinky energicky pretrite kuchynským papierom alebo ľanovou handričkou. Nepoužívajte čistiace prostriedky na striebro ani drôtenky! Ak je to možné, vždy vložte tyče rovnakým koncom. Majú elektródy priemer ceruzky?

dosiahnuté a mohli by sa čoskoro odlomiť, je čas ich vymeniť. Pár strieborných tyčíniek postačí na výrobu približne 400 litrov 10ppm alebo 150 litrov 25ppm koloidného striebra.

Pozor pri náhradných strieborných tyčiach!

Originálne elektródy sú na koncoch skosené pod určitým uhlom, aby sa nepoškodili objímky. Náš bývalý štandardný rozmer 2,7 (2,5) x 82 mm bol niekoľkokrát skopírovaný inými výrobcami a napodobeniny sú prezentované ako originál alebo replika.

Ponúkané univerzálne elektródy. Tieto produkty len zriedka spĺňajú vysokú úroveň čistoty a poškodenie zásuviek môže viesť k strate záruky.

Presné dodanie striebra a najlepšiu kvalitu je možné zaručiť iba s originálnymi elektródami!

Opravte chyby sami

- Kontrolka na napájacom zdroji nesvieti, sieťová zástrčka sa nedotýka, vypadla domová poistka.

- Indikátor na zariadení sa nerozsvieti
Strieborné tyče alebo napájací zdroj nie sú správne zapojené, tyče nie sú ponorené vo vode.
- Strieborný roztok sa líši pri rovnakom čase výroby
Odfarbenie
Bol použitý iný typ vody alebo teplota vody, elektródy boli vyčistené iným spôsobom, výroba prebiehala za iných svetelných podmienok, vo výrobnej nádobe zostalo malé množstvo saponátu alebo mastnoty. • Bublínky stúpajú len na jednej tyčinke - Na jednej tyčinke sa vytvorí strieborný oblak - Iba jedna tyčinka sčernie Toto je úplne normálne počas procesu elektrolyzy.
- Biely alebo sivý zákal vody
Použila sa minerálna voda alebo voda z vodovodu alebo sa pridala soľ. Používajte vodu označenú ako destilovaná, demineralizovaná alebo demineralizovaná.

Nepriďavajte prísady do vody.

bezpečnostné inštrukcie

Zariadenie môže byť prevádzkované iba s originálnym 30 V napájacím zdrojom Ionic Pulser® . Prístroj nikdy neponárajte do vody. použitie

teda ciev, ktoré majú oveľa menší priemer ako iónový pulzátor. Ľudia s kardiostimulátorom by mali používať priame

Nedotýkajte sa elektród a nedovoľte, aby ich obsluhoval niekto iný. Aktívne elektródy neprichádzajú do kontaktu so sliznicou

pripojiť, ako napr B. „test jazyka“ pre batérie. Nepracujte na vodivých povrchoch (kovové drezy, varné dosky atď.). Nikdy neumiestňujte zapojené zariadenie na takýto alebo mokrý povrch. Zariadenie neobsluhujte bez dozoru. Po dokončení odpojte napájanie.

Držte mimo dosahu detí.

Čisté koloidné striebro je možné vyrobiť iba s vodou označenou ako demineralizovaná, destilovaná alebo demineralizovaná.

Pri použití iných druhov vody, dokonca aj z domácich osmózných zariadení, môžu vznikajúť nežiaduce chemické zlúčeniny. Za kvalitu a čistotu zodpovedá výlučne používateľ zodpovedný. Rovnako oblasť použitia je ponechaná na každom jednotlivcovi.

dispozícia

Nikdy nelikvidujte prístroj s bežným domovým odpadom. Informácie o ekologickej likvidácii získate na príslušnom úrade vo vašej obci.



Zákaznícky servis

Pred odoslaním prístroja k nám si overte, či podľa informácií nedokážete poruchy odstrániť sami – poruchy odstráňte sami – alebo nám zavolajte.

Dôležité: Vždy posielajte napájací zdroj. Chybné napájacie zdroje budú vymenené.

Prepravné zásielky nebudú akceptované.

Záručné opravy len po predložení dokladu o kúpe.

Pre súkromných zákazníkov záruka 24 mesiacov od dátumu vystavenia faktúry.

Rozsah dodávky

1x elektrolyzný prístroj Ionic-Pulser®, model PRO 3 (5 - 58 voltov DC)
1x napájací zdroj 30 voltov pre Ionic-Pulser®, pre pripojenie na 100-240 voltov sieťové napätie

1x 2 kusy strieborných tyčiniek 3 x 82 mm, rýdzosť nad 99,99%
1x zásobná tuba
1x návod na použitie
1x úložné puzdro


Vyhlásenie o zhode

Výrobca: Medionic GmbH & Co. KG
Grossbrösern 1
02627 Radibor
Nemecko

Výrobca týmto vyhlasuje, že zariadenia sú v súlade s nasledujúcimi pokynmi, Normy a predpisy sú v súlade:

Smernica EMC 2004/108/EG
EN 61000-6-3: 2007
EN 61000-6-1: 2007

Zariadenia boli vyrobené podľa smerníc RoHS 2001/65/EU.

Vyhlásenie sa vzťahuje na nasledujúce produkty:  označené

Označenie Ionic-Pulser Standard S
Označenie Ionic Pulser PRO
Označenie Ionic Pulser PRO 3

Radibor, 01.09.2018



Medionic GmbH & Co. KG
OT Großbrösern 1
D-02627 Radibor
eMail: info@medionic.de
Fon: 03993521763 Fax: +21764

výkonný riaditeľ

© 2019 Medionic – všetky práva vyhradené.

Medionic GmbH & Co. KG | Grossbrösern 1 | D-02627 Radibor info@medionic.de
| www.medionic.de | WEEE reg.č. UK 99132281

Iné jazyky (Iné jazyky): www.medionic.de/documents19/